

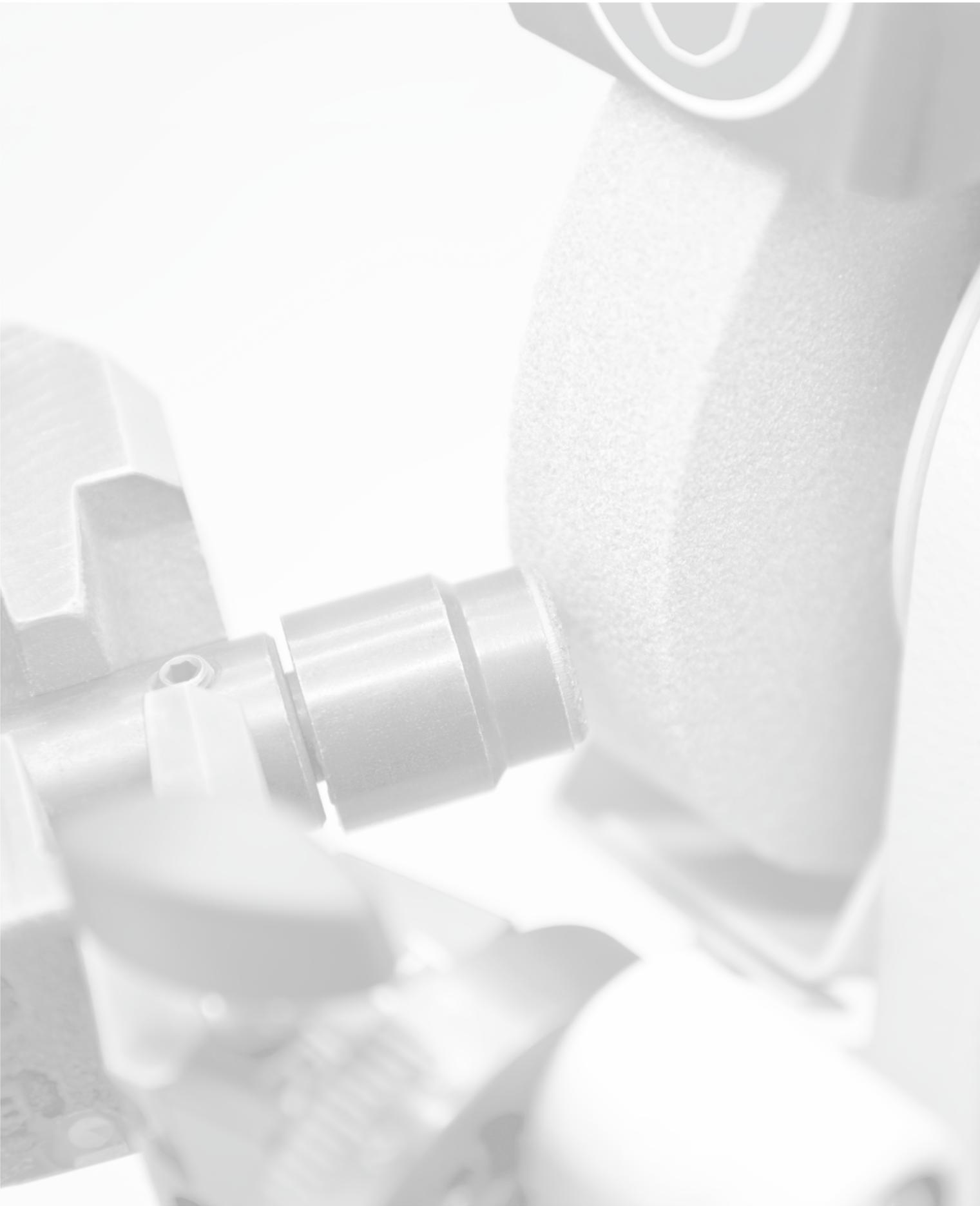


AFFÛTEUSES



Kaindl®
SCHLEIFTECHNIK

MADE IN GERMANY



FORETS

06



BSG 20	06
BSM 20	08
BSG 60	10/12
BKS	14

FRAISES Á CHANFREINER

18



SVR 20	18
SZVR	20

TRÉPANS

22



KBS	22
BKS	14

COUTEAUX CIRCULAIRES

24



RMS MANUELLE	24
RMS NC	26
RMS CNC	28

LAMES DE SCIE CIRCULAIRE

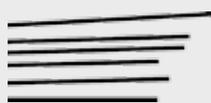
30



SSG 600-M-LF	30
SSG 600-A-DC	32

ELECTRODES

34



WIG 4	34
-------	----

FRAISES

36



UNIVERSEL	36
AFFUTEUSE D'OUTILS UNIVERSELLE	
FSM-CNC	

UNIVERSEL

38



SM 180	38
SZ	40



DEPUIS LA PRODUCTION DE LIMES ABRASIVES EN TOILE D'ÉMERI...

... À LA PRODUCTION D'AFFÛTEUSES NUMÉRIQUES CNC

Tout a commencé avec la production de simple limes en toile d'émeri (corps bois, toute forme) dans le garage de Reinhold Reiling, qui créera ensuite l'entreprise. A cette époque il ne fournissait que l'industrie horlogère et bijoutière basée à Pforzheim.

Suite à la création de l'entreprise en 1972 et que son frère, Karl Reiling l'ait rejoint, ils inventèrent le premier support d'affûtage de forets, le « Uni-Grinder ». Le succès connu au sein de foires et de salons a été l'opportunité de dialoguer avec les utilisateurs et de développer la gamme. Nous avons continuellement affiné et amélioré nos systèmes d'affûtage en proposant des solutions toujours plus adaptées.

La première étape avait été la création de simples dispositifs d'affûtage. Ils ont ensuite été rapidement perfectionnés et équipés de leur propre motorisation. Ainsi naissait la première affûteuse de forets, la BSG 20.

40 ans se sont écoulés, et à ce jour Kaindl propose toute une gamme d'affûteuses et d'outils innovants pour le bricolage.

N'hésitez pas à visiter notre site, www.kaindl.de ou www.kaindl-france.eu, notre facebook, ou notre chaîne youtube.





KAINDL AUJOURD'HUI...

... ET DEMAIN



Nous employons actuellement 49 personnes dans notre implantation de Königsbach-Stein. Nos outils abrasifs et super abrasifs ainsi que nos affûteuses sont disponibles dans plus de 30 pays. Vous trouverez l'ensemble de la gamme KAINDL dans un grand nombre de foires-expositions en Allemagne et à l'étranger.

Rendez-vous sur notre page pour connaître toutes les dates de participation:
www.kaindl.de/messen-exhibitions



Les usines de production de Königsbach-Stein ont été agrandies à 700m² en 2008. Les bâtiments ont été entièrement modernisés en 2012. Notre objectif est la durabilité et la gestion optimale de l'énergie.

Dans le cadre de nos mesures d'économies d'énergie, nous avons par exemple complètement changé notre système d'éclairage pour passer aux LED. Nos efforts ont abouti à une économie d'énergie de 18 000 kWh par an. Depuis l'installation de deux centrales photovoltaïques, nous produisons plus d'énergie que nous n'en utilisons. La production et l'administration de KAINDL sont donc neutres en émissions de CO₂.





AFFÛTEUSES DE FORET BSG20/2

N° 17651

Simple, Solide, Efficace

Notre modèle semi-professionnel d'entrée de gamme pour l'affûtage de forets Ø 2 à 20 mm.

- ✓ Assure une parfaite symétrie des arrêtes de coupe
- ✓ Prise en main rapide
- ✓ Affûte les forets de Ø 2 à 20 mm.

- ✓ Forets spéciaux : forets étagés, foret métal, bois, béton
- ✓ Construction compacte
- ✓ Prisme de serrage réversible sur axe



DONNEES TECHNIQUES

Capacité de serrage: Ø 2 à 20 mm
 Meule en corindon: 125x20x20x75 mm
 Moteur: 230V, 50 – 60 Hz, 120W avec alimentation (aussi disponible en 110V, 50Hz)
 Poids net: 13,5 Kg
 Tours par minutes: 2840 tr/min
 Angle de pointe et détalonnage obtenus simultanément en un seul mouvement
 Dimensions (Longueur x Largeur X Hauteur): 290 x 220 x 250 mm

VERSION DE BASE

- Prisme de serrage (breveté) : Ø 2 à 20 mm
- Meule en corindon grain 80
- Loupe avec support flexible (Agrandissement de ma zone de travail et protection oculaire)
- Dresseur Diamant pour meule
- Moteur réglable



Foret Béton



Fraise



Foret étagé



Foret plat



Foret bois



Foret métal



Foret pour la fonte



Foret en croix



Foret coupe à gauche



Correction arrête du coupe



Amincissement de l'âme



Meule d'affûtage en corindon

Grain 60 125 x 20 x 20 mm (Ebauche)
 Grain 80 125 x 20 x 20 mm (Médium)
 Grain 180 125 x 20 x 20 mm (Finition)
 Grain 100 125 x 05 x 20 mm (HSS – foret à bois)
 Grain 100 125 x 10 x 20 mm

N°10535

N°10529

N°10530

N°10532

N°10533



Meule d'affûtage Diamant

Large, munie du support 125 mm, recouverte sur 3 cotés D76/3 pour foret en carbure

N°14580

ince, munie du support 125 mm, recouverte sur 3 cotés D76/3 pour foret en carbure

N°14581

Meule d'affûtage CBN : B76 (standard) pour HSS

N°16496

Meule d'affûtage B126

N°17073



Support pour Meules d'affûtage

Approprié pour toutes les meules

N°15422



Manchon d'adaptation cône morse

Pour forets cône morse MK1 courts
 Pour forets cône morse MK2 courts

N°10542

N°10543



Butée de profondeur magnétique pour fraises

N°10528



Manchon d'adaptation pour électrodes courts de soudage

5 et 6 mm
 8 et 10 mm

N°10900

N°10976



AFFÛTEUSE DE FORETS BSM 20

N° 17776

Rapide, Précise, Efficace, Manipulation simple

Un grand classique dans notre gamme professionnelle destinée à l'affûtage de forets de Ø 2 à 20 mm. Un prisme avec support en queue d'aronde (précision accrue) breveté vous permettra une

symétrie parfaite des arrêtes de coupe grâce à son système réversible ! (180°)

- ✓ Prise en main simple
- ✓ Affûtage des forets de Ø 2 à 20 mm

✓ Angle de pointe et détalonnage simultanément en un seul mouvement

- ✓ Amincissement de l'âme
- ✓ Accessoire : Dispositif d'affûtage de fraises à chanfreiner SVR 20



DONNEES TECHNIQUES

Capacité de serrage:	Ø 2 à 20 mm
Meule CBN:	125 x 20 x 20 x 75 mm
Moteur:	230V, 50 – 60 Hz, 120W avec alimentation latérale (aussi disponible en 110V, 50Hz)
Poids net:	22 Kg
Tours par minutes :	2840 2840 tr/min
Angle de pointe et détalonnage simultanément en un seul mouvement	
Dimensions (L x L X H) :	370 x 310 x 260 mm

VERSION DE BASE

- Prisme de serrage de Ø 2 à 20 mm
- Loupe de précision éclairée
- Meule d'affûtage CBN B76 (pour outils HSS)



Meule d'affûtage en corindon

Grain 60	125 x 20 x 20 mm (Ebauche)	N°10895
Grain 80	125 x 20 x 20 mm (Médium)	N°10890
Grain 180	125 x 20 x 20 mm (Finition)	N°10891
Grain 100	125 x 05 x 20 mm (HSS – foret à bois)	N°10893
Grain 100	125 x 10 x 20 mm	N°11103



Meule d'affûtage diamant

Large, munie du support 125 mm, recouverte sur 3 cotés D76/3 pour foret en carbure N°14580

Mince, munie du support 125 mm, recouverte sur 3 cotés D76/3 pour foret en carbure N°14581

Meule d'affûtage CBN : B76 (standard) pour HSS N°16490
Meule d'affûtage B126 pour HSS N°17073



Support pour Meules d'affûtage

Approprié pour toutes les meules N°15422



Manchon d'adaptation cône morse

Pour forets cône morse MK1 courts N°10901
Pour forets cône morse MK2 courts N°10902



Manchon d'adaptation pour électrodes courts de soudage

5 et 6 mm N°10900
8 et 10 mm N°10976



Butée de profondeur magnétique pour fraises

N°10889



Came pour détalonnage de fraises à chanfreiner à trou

N°10881



Came pour détalonnage de fraises à chanfreiner

N°10606



Dispositif d'affûtage de fraises à chanfreiner SVR 20

Inclus : Pince Ø 10 mm N°10875



Foret Beton



Fraise



Foret étagé



Foret plat



Foret bois



Foret métal



Foret pour la fonte



Foret en croix



Foret coupe à gauche



Correction arrête du coupe



Amincissement de l'âme



AFFÛTEUSE À FORET BSG 60

N° 11323

La machine professionnelle Version de base

L'affûteuse professionnelle pour les demandes les plus exigeantes. Pour les forets de Ø 3 à 60 mm. Précise, ne nécessite pas d'entretien, 4 points de guidage linéaire. Système de broche à paliers réglable. Prisme permettant une grande rapidité du travail.

- ✓ Serrage des forets de Ø 3 à 40 mm
- ✓ Possibilité d'extension pour forets jusqu'à Ø 60 mm avec un prisme spécial
- ✓ Angle de pointe et détalonnage simultanément en un seul mouvement

- ✓ Prisme réversible breveté
- ✓ Amincissement de l'âme
- ✓ Accessoire : Dispositif d'affûtage à cames pour les fraises à chanfreiner ou à trous: SZVR



DONNEES TECHNIQUES

Capacité de serrage: Ø 3 à 60 mm
 Meule en corindon: 200 x 40 x 51 mm
 Moteur: 230V, 50 Hz, 0.37kW (aussi disponible en 400V, 110V, 60Hz)
 Tours par minutes: 2800 tr/min
 Poids net: 57 Kg
 Angle de pointe et détalonnage simultanément en un seul mouvement
 Dimensions
 (Longueur x Largeur X Hauteur) : 570 x 330 x 520 mm

VERSION DE BASE

- Prisme pour Ø 3 à 40 mm
- Meule en corindon grain de 60
- Loupe de précision éclairée
- Dresseur rotatif pour meule d'affûtage



Foret Beton



Fraise



Foret étagé



Foret plat



Foret bois



Foret métal



Foret pour la fonte



Foret en croix



Foret coupe à gauche



Correction arrête du coupe



Amincissement de l'âme

	Prisme supplémentaire Pour serrage de foret de Ø 40 à 60 mm	N°10602																				
	Meule d'affûtage diamant (pour carbure) Ø 200 mm incluant le support	N°10627																				
	Meule d'affûtage CBN (pour HSS) Ø 200 mm incluant le support	N°17480																				
	Meule d'affûtage en corindon																					
	<table border="0"> <thead> <tr> <th></th> <th>K46</th> <th>K60</th> <th>K100</th> <th>K180</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>200x40x51</td> <td>N°10612</td> <td>N°10613</td> <td>N°10614</td> <td>N°10615</td> </tr> <tr> <td>200x20x51</td> <td></td> <td>N°10687</td> <td>N°10688</td> <td>N°10689</td> </tr> <tr> <td>200x 8x51</td> <td></td> <td>N°10691</td> <td>N°10692</td> <td>N°10693</td> </tr> </tbody> </table>		K46	K60	K100	K180	200x40x51	N°10612	N°10613	N°10614	N°10615	200x20x51		N°10687	N°10688	N°10689	200x 8x51		N°10691	N°10692	N°10693	
	K46	K60	K100	K180																		
200x40x51	N°10612	N°10613	N°10614	N°10615																		
200x20x51		N°10687	N°10688	N°10689																		
200x 8x51		N°10691	N°10692	N°10693																		
	Dispositif d'affûtage de fraises : SVR 31 Inclus : Pince Ø 10 mm	N°10583																				
	Lot de douilles de serrage Pour SVR 31 (Ø 6, 8, 12 m)	N°14348																				
	Ecrou pour douille de serrage supplémentaire	N°10604																				
	Support pour meule d'affûtage Avec cône	N°10616																				



AFFÛTEUSE DE FORETS BSG 60 « FULL PACKAGE »

N° 14369

La machine professionnelle

- ✓ Pour forets jusqu'à Ø 40 mm, option possible jusqu'à 60
- ✓ Fraises au dessus de MK3
- ✓ Et fraises en bout

Equipements compris dans le pack « Full Package »

- Prisme de serrage de Ø 3 à 40 mm
- Meule d'affûtage en corindon grain 60
- Dispositif d'affûtage de fraises à chanfreiner : SZVR
- Dresseur Diamant rotatif
- Lot de douilles de serrage pour SZVR
- DVD de démonstration
- Manivelle
- Adaptateur pour aspirateur Ø 32 mm
- Loupe de précision éclairée

	Came pour détalonnage de fraises à chanfreiner à trou	N°10605
	Came pour détalonnage de fraises à chanfreiner	N°10606
	Entretoise Pour meule d'affûtage de 8 mm d'épaisseur	N°10694
	Pour meule d'affûtage de 20 mm d'épaisseur	N°10690
	Butée de profondeur magnétique pour fraises à chanfreiner	N°10621
	Butée pour fraises	N°10622
	Guide pour forets longs	N°10623
	Manchon d'adaptation cône morse	
	Pour forets MK, MK1 courts	N°14483
	Pour forets MK, MK2 courts	N°14484
	Pour forets MK, MK3 courts	N°14485



AFFÛTEUSE BKS POUR FORETS ET TRÉPANS

N° 15278

Tous les bénéfices réunis

La BKS est destinée à l'affûtage simple et rapide de forets hélicoïdaux et de trépons.

La BKS combine les bénéfices de notre affûteuse de trépons, la KBS/2 et de notre affûteuse de forets, la BSM 20.

- ✓ Affûte les trépons de Ø 12 à 100 mm
- ✓ Fixation des trépons par un système de pince de serrage
- ✓ Ajustement précis par un dispositif laser



DONNEES TECHNIQUES

Capacité de serrage des forets: Ø 2 à 20 mm
Trépan: Ø 12 à 100 mm
Meule en corindon: 125 x 20 x 20 x 75 mm
Meule Diamant & CBN: 125 mm
Poids net: 43 Kg
Tours par minutes: 2840 tr/min
Dimensions
(Longueur x Largeur X Hauteur) : 500 x 450 x 310 mm
Moteur: 230 V, 50 - 60 Hz, 120 W

VERSION DE BASE

- Deux meules d'affûtage CBN pour « la chambre à copeaux » et « le dos de la dent »
- Système de serrage à pince incluant une douille de 19 mm
- Dispositif pour ajustement au laser
- Loupe de précision éclairée (Agrandissement de ma zone de travail et protection oculaire*)
- Meule d'affûtage en corindon grain 80
- Mandrins pour 4+8/5+10 lèvres
- Dresseur à Diamant rotatif pour meule d'affûtage

*Attention : Veiller à se protéger les yeux par des lunettes de sécurité



Meule d'affûtage en corindon

Grain 60 125 x 20 x 20 mm (Ebauche)
Grain 80 125 x 20 x 20 mm (Médium)
Grain 180 125 x 20 x 20 mm (Finition)
Grain 100 125 x 05 x 20 mm (HSS – foret à bois)
Grain 100 125 x 10 x 20 mm

N°10895

N°10890

N°10891

N°10893

N°11103



Meule d'affûtage diamant (pour carbure)

Large, munie du support 125 mm, recouverte sur 3 cotés
D76/3 pour foret en carbure
Mince, munie du support 125 mm, recouverte sur 3 cotés
D76/3 pour foret en carbure

N°14580

N°14581

Meule d'affûtage CBN : B76 (standard) pour HSS
Meule d'affûtage B126 pour HSS

N°16496

N°17073



Support pour Meules d'affûtage

Approprié pour toutes les meules

N°15422



Lot de pinces de serrage

7 pinces pour la BKS (8, 10, 12, 14, 16, 18, 20 mm)

N°16398

	Dispositif d'affûtage de fraises à chanfreiner SVR 20	N°10875
	Lot de pinces de serrage Pour le SVR 20 (6, 8, 12 mm)	N°14348
	Ecrou pour douille de serrage supplémentaire	N°10880
	Manchon d'adaptation cône morse Pour forets cône morse MK1 courts Pour forets cône morse MK2 courts	N°10901 N°10902
	Butée de profondeur magnétique pour fraises	N°10889
	Came pour fraises en croix, simple goujure	N°10881
	Meule d'affûtage en CBN (pour HSS) Recouverte sur 3 faces B126 avec rayon Recouverte sur 2 faces B126 pour l'arrière de la dent	N°17053 N°17055
	Disque d'indexage T-6 pour trépan à 6 dents T-7 pour trépan à 7 dents T-9 pour trépan à 9 dents T-12 pour trépan à 12 dents T-14 pour trépan à 14 dents	N°10981 N°10982 N°11009 N°11012 N°11063





DISPOSITIF SVR 20 POUR L’AFFÛTAGE DES FRAISES À CHANFREINER N° 10875

Une bonne équipe avec le BSM 20

Accessoire spécial pour le BSM 20.

Pour l’affûtage des fraises à chanfreiner et ou à trou traversant avec montures cylindriques.

- ✓ Manipulation facile
- ✓ Pour faire à chanfreiner ou à trous Ø 6 à 20 mm
- ✓ Support pour BSM 20
- ✓ Pinces Ø 10 mm

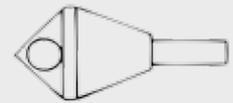


DONNEES TECHNIQUES

Angle supérieur: 90° à 120°
Pour fraises à montures
cylindriques: Ø 6 à 20 mm
Fraises à trou traversant (option): Ø 2/5, 5/10, 10/15, 15/20 mm
Pincés: Ø 6 mm, 8 mm, 10 mm, 12 mm

VERSION DE BASE

- SVR incluant une pince Ø10 mm
- Support pour BSM 20
- Came pour fraises à chanfreiner à trois goujures



Fraise a trou 90°



Fraise a
Chanfreiner



Fraise conique
90° à 120°



Lot de pincés de serrage
Pour le SVR 20 (6, 8, 12 mm)

N°14348



Ecrou pour douille de serrage supplémentaire

N°10880



Came
Came pour fraises en croix, simple goujure

N°10881



Came
Pour fraises à chanfreiner à goujure double

N°10606



DISPOSITIF DE DÉTALONNAGE POUR FRAISES À CHANFREINER SZVR

N° 11280

Affûtage précis.

Pour l'affûtage des Fraises 1,2 ou 3 goujures et bouts. Fixation avec tête de serrage „ER32“ additionnellement la tête de serrage permet le bridage MK3 (cône morse 3)

- ✓ Pour fraises à chanfreiner 3 lèvres Ø 6 à 20 mm ou MK3
- ✓ Affûtage bout de fraises 1, 2 ou 3 lèvres jusqu'à 20 mm
- ✓ Laser de précision pour l'alignement
- ✓ Pince ER 32
- ✓ Option : fraise à trou traversant
- ✓ forets spéciaux : forets étagés, foret métal – Bois
- ✓ Construction solide

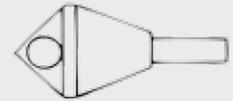


DONNEES TECHNIQUES

Angle supérieur: 60° à 120°
 Pour fraises à montures
 cylindriques: Ø 6 mm à 31 mm
 Fraises à trou traversant (option): Ø 2/5, 5/10, 10/15, 15/20 mm
 Pincés: ER 32 à 20 mm
 Fraises avec cône morse : jusqu'à MK 3

VERSION DE BASE

- SVR incluant une pince de 10 mm de Ø
- Réglage laser
- Cône morse 3
- Came pour fraises à chanfreiner à trois goujures
- Disque d'indexage pour une à quatre goujures sur fraise



Fraise a trou 90°



Fraise a
Chanfreiner



Fraise conique
60° à 120°

	<p>Lot de pincés de serrage pour SZVR 7 pièces 6 / 8 / 12 / 14 / 16 / 18 / 20 mm Ø</p>	N°11915
	<p>Came Fraise une dent pour SZVR</p>	N°13510
	<p>Came Deux dents Dépouille de 0.5</p>	N°13511
	<p>Dépouille de 0.8</p>	N°13512
	<p>Plaque d'indexage T4 + T3 pour fraises à chanfreiner (standard)</p>	N°13517
	<p>T5 pour fraises à chanfreiner</p>	N°13518
	<p>T6 pour fraises à chanfreiner</p>	N°13519



AFFÛTEUSE DE TRÉPANS, KBS/2

N° 15394

Professionnelle et précise.

Cette affûteuse de trépan est facile à manier, rapide et précise. Avec son dispositif d'ajustement au laser, elle garantit un alignement parfait pour les trépan d'un diamètre compris entre 12 et 100 mm.

- ✓ Trépan maintenus dans un support Weldon
- ✓ Ajustement par un dispositif laser
- ✓ Prise en main simple

- ✓ Ajustement d'angle en continu
- ✓ Pour les trépan d'un Ø compris en 12 mm et 100 mm avec 4+8 / 5+10 dents (taille spéciales, sur demande)



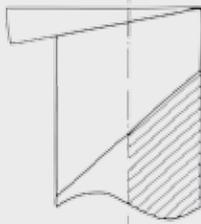
DONNEES TECHNIQUES

Capacité de serrage des trépan: Ø 12 à 100 mm
Meule en CBN: Ø 125 mm
Moteur: 230V, 50 – 60 Hz, 120W avec
alimentation (aussi disponible en
110V, 50Hz)
Poids ne: 37,5 Kg
Tours par minutes: 2840 tr/min
Dimensions
(Longueur x Largeur X Hauteur): 500 x 450 x 310 mm

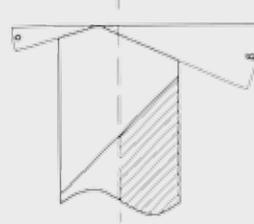
VERSION DE BASE

- Deux meules en CBN pour chambre à copeaux (face de la dent) et l'autre pour le dos de la dent
- Loupe éclairée par un néon
- Dispositif d'ajustement au laser
- Trépan d'un diamètre de 12 mm à 100 mm
- Disque diviseur pour des trépan à 4 / 5 / 8 / 10 dents
- 19 mm Weldonaufnahme

Affûtage 1 pente



Affûtage 2 pentes



	Meule d'affûtage CBN Recouverte sur 3 cotés B 126 avec rayon Recouverte sur 3 cotés B126 pour l'arrière de dents	N°17053 N°17052
	Disque d'indexage T-6 pour trépan à 6 dents T-7 pour trépan à 7 dents T-9 pour trépan à 9 dents T-12 pour trépan à 12 dents T-14 pour trépan à 14 dents Disques d'indexage spéciaux sur demande	N°10981 N°10982 N°11009 N°11012 N°11063
	Adaptateur pour trépan De Ø 19 mm à Ø 32 mm	N°11302
	Adaptateur pour trépan Avec filetage	N°11069
	Adaptateur pour trépan « Serrage par BTR »	N°13613



SUR DEMANDE:

- Couteaux circulaires plus petit que Ø 100 mm
- Plaques à trous pour hachoir
- Couteaux sur plans
- Couteaux spéciaux pour l'industrie du papier, du carton, du packaging

AFFÛTEUSE COUTEAUX CIRCULAIRES RMS MANUELLE N° 12694

L'Affûteuse parfaite „entrée de gamme“

Le moyen parfait pour démarrer professionnellement dans l'Affûtage facile de couteaux circulaires

- ✓ Pour couteaux circulaires de Ø 100 à 350 mm
- ✓ Vitesse de rotation du couteau circulaire réglable
- ✓ Affûtage sans « morfil »

- ✓ Avance par manivelle sur le côté
- ✓ Support machine/Armoire électrique



DONNEES TECHNIQUES

Moteur: 230 V, 50 / 60 Hz, 0,37 kW, 2850 tr/min
Gamme de couteaux circulaires: de 100 mm à 350 mm de Ø
agues de réduction: Ø 20 x 22 / 30 / 32 / 42 / 30
avec 25 et plat
Ø Nominal d'alésage des
couteaux : Ø 20 mm
Poids net: 120 Kg
Dimensions
(Longueur x Largeur X Hauteur): 940 x 830 x 1230 mm

VERSION DE BASE

- Bagues de réduction
- Meule d'affûtage en CBN Ø 125 mm
- De 100 mm à 350 mm de diamètre
- Pompe de refroidissement
- Support machine

	Meule d'affûtage CBN CBN B126 CBN B76	N°11315 N°11314
	Meule d'affûtage en diamant D126 D76	N°11317 N°11316
	Plateau magnétique	N°15978
	Support pour meule d'affûtage	N°11247
	Meule de dressage en silicium	N°15857
	Meule de dressage en diamant D356	N°15856
	Support special Ø 40 mm pour les petit couteaux circulaires (tailles spéciales sur mesure)	N°13987



SUR DEMANDE:

- Couteaux circulaires plus petit que Ø 100 mm
- Plaques à trous pour hachoir
- Couteaux sur plans
- Couteaux spéciaux pour l'industrie du papier, du carton, du packaging



AFFÛTEUSE AUTOMATIQUE DE COUTEAUX CIRCULAIRES RMS NC

N° 12695

LE CONTROLE INTUITIF

La RMS-NC est conçue pour les couteaux circulaire de Ø 100 à 400 mm. Elle permet un contrôle intuitif des opérations grâce à son écran tactile et sa molette de réglage électronique.

- ✓ Pour couteaux circulaires de Ø 100 à 400 mm
- ✓ Prise des Origines Machines « POM »
- ✓ Programmation des prises de passes et des avances

- ✓ Vitesse de rotation du couteau circulaire réglable en continu
- ✓ Forme sans bavure
- ✓ Réglage du temps d'étincelle



DONNEES TECHNIQUES

Moteur: 230 V, 50 / 60 Hz, 0,37 kW, 2850 tr/min
Gamme de couteaux circulaires: de Ø 100 mm à 400 mm
Bagues de réduction: Ø 20 x 22 / 30 / 32 / 42 / 30
avec 25 et plat
Poids net: 180 Kg
Dimensions
(Longueur x Largeur X Hauteur): 700 x 900 x 1540 mm

VERSION DE BASE

- Ecran de contrôle tactile
- Meule d'affûtage en CBN Ø 125 mm
- Lot de bagues de réduction
- Molette de contrôle digitale
- Pompe de refroidissement

	Meule d'affûtage CBN CBN B126 CBN B76	N°11315 N°11314
	Meule d'affûtage en diamant D126 D76	N°11317 N°11316
	Plateau magnétique	N°15978
	Support pour meule d'affûtage	N°11247
	Meule de dressage en silicium	N°15857
	Meule de dressage en diamant D356	N°15856
	Support spécial Ø 40 mm pour les petits couteaux circulaires (tailles spéciales sur mesure)	N°13987
	Ensemble de transport à roulettes (4pièces)	N°15916



AFFÛTEUSE AUTOMATIQUE DE COUTEAUX CIRCULAIRES RMS CNC N° 15858

LA PRECISION PROGRAMMÉE

La RMS-CNC est équipée d'un ordinateur de haute performance avec écran tactile et molette de réglage digitale. Ce PC contrôle les 4 axes de la machine.

- ✓ Affûte les couteaux profilés avec un rayon de 50 à 175 mm
- ✓ Pour couteaux circulaires de Ø 100 à 400 mm
- ✓ Construite sur base IPC solide, librement programmable par G-Code

- ✓ Développée avec le performant logiciel Ubuntu de Linux
- ✓ Molette de réglage digitale



DONNEES TECHNIQUES

Moteur: 230 V, 50 / 60 Hz, 0,37 kW, 2850 tr/min
Gamme de couteaux circulaires: de Ø 100 mm à 350 mm
Gamme de couteaux profilés: d'un rayon de 100 mm à 175 mm
Bagues de réduction: 20 x 22 / 30 / 32 / 42 / 30 avec 25 et plat
Ø Nominal d'alésage des
couteaux: Ø 20 mm
Poids net: 225 Kg
Poids de l'unité de contrôle: 37 Kg
Dimensions
(Longueur x Largeur X Hauteur): 900 x 700 x 1540 mm

VERSION DE BASE

- Ecran de contrôle tactile
- Meule d'affûtage en CBN
- Pompe de refroidissement
- Clé USB
- Molette de contrôle digitale
- Programme librement par G-Code
- Dresseur de meule

	Meule d'affûtage CBN CBN B126 CBN B76	N°11315 N°11314
	Meule d'affûtage en diamant D126 D76	N°11317 N°11316
	Plateau magnétique	N°15978
	Support pour meule d'affûtage	N°11247
	Meule de dressage en silicium	N°15857
	Meule de dressage en diamant D356	N°15856
	Support special Ø 40 mm pour les petits couteaux circulaires (tailles spéciales sur mesure)	N°13987
	Ensemble de transport à roulettes (4pièces)	N°15916



AFFÛTEUSE MANUELLE DE LAMES DE SCIES CIRCULAIRES SSG 600

N° 11324

L'AFFUTAGE PARFAIT

Il s'agit d'une affuteuse manuelle de scie circulaire à avance linéaire. Elle permet un affutage parfait combiné à une prise en main simple. Pour les scies circulaires de 100 à 600 mm de diamètre.

- ✓ Version de table
- ✓ De Ø 100 mm à 600 mm
- ✓ Un affutage précis de la face et du dos de la dent

- Adapté pour:
- ✓ Denture alternée
 - ✓ Denture droite
 - ✓ Denture étagée
 - ✓ Denture trapézoïdale

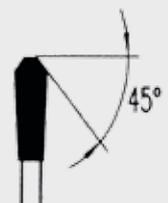
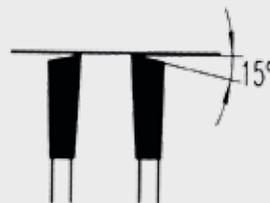
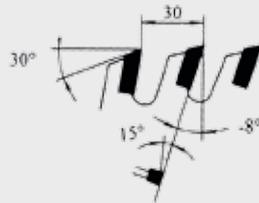


DONNEES TECHNIQUES

Moteur: 230 V, 50 / 60 Hz, 0,18 kW, 2850 tr/min
Diamètre des scies circulaires: Ø 100 mm à Ø 600 mm
Bagues de réduction pour scies circulaires: Ø 25 / 30 / 32 / 35 / 40 / 50 / 70 / 75 mm
Ø nominal d'affûtage de la scie: Ø 20mm
Poids: 50 Kg
Dimensions
(Longueur x Largeur X Hauteur): 600 x 500 x 400 mm

VERSION DE BASE

- Meule d'affûtage en diamant Ø 150 mm
- Machine de table
- Bagues de réduction



	Meule d'affûtage en diamant 150 x 5 x 1,5 x 20 mm, D64 (standard) 150 x 16 x 5 x 3 x 20 mm, D76 (fin)	N°10774 N°10973
	Meule d'affûtage en corindon 150 x 13 x 20 mm, K26, (grossier) 150 x 13 x 20 mm, K100, (fin)	N°10775 N°10776
	Support pour meule d'affûtage	N°10796
	Dresseur de meule en diamant Pour meule en corindon	N°10804
	Système d'ajustement au laser Pour un ajustement exact de la scie circulaire	N°15859
Kit de rénovation pour DC automatique		N°10773



AFFÛTEUSE SEMI-AUTOMATIQUE DE LAMES SCIÉS CIRCULAIRES SSG 600-A-DC

N° 11105

ASSISTANCE AUTOMATIQUE DIGITALE

Cette affûteuse a un contrôle programmable automatique avec affichage digital. Un affûtage parfait combiné à une prise en main facile.

- ✓ Contrôle électropneumatique

- ✓ Avance/indexage automatique
- ✓ Passage automatique de la dent cassée
- ✓ Affûtage des lames circulaires de 100 à 600 mm
- ✓ Diagnostic machine
- ✓ Intégration du nombre de dents et de l'emplacement de l'une ou l'autre d'entre elles

Adapté pour:

- ✓ Denture alternée
- ✓ Denture droite
- ✓ Denture étagée
- ✓ Denture trapézoïdale



DONNEES TECHNIQUES

Moteur: 230 V, 50 / 60 Hz, 0,18 kW, 2850 tr/min
Contrôle électrique: 230 V, 50 / 60 Hz
pression air du systeme pneumatique: 5 bar
Diamètre des scies circulaires: Ø 100 mm à 600 mm
Bagues de réduction pour scies circulaires: Ø 25 / 30 / 32 / 35 / 40 / 50 / 70 / 75 mm
Ø nominal d'affûtage de la scie: Ø 20 mm
Poids net: 115 Kg
Dimensions (Longueur x Largeur X Hauteur): 940 x 830 x 1230 mm

VERSION DE BASE

- Contrôle digital
- Meule d'affutage en diamant Ø 150 mm
- Support machine

	Meule d'affûtage en diamant 150 x 5 x 1,5 x 20 mm, D64 (standard) 150 x 16 x 5 x 3 x 20 mm, D76 (fin)	N°10774 N°10973
	Meule d'affûtage en corindon 150 x 13 x 20 mm, K26, (grossier) 150 x 13 x 20 mm, K100, (fin)	N°10775 N°10776
	Support pour meule d'affûtage	N°10796
	Dresseur de meule en diamant Pour meule en corindon	N°10804
	Système d'ajustement au laser Pour un ajustement exact de la scie circulaire	N°15859
Système de refroidissement SSG 600-A-DC		N°14482



AFFUTEUSE D'ÉLECTRODES DE SOUDAGE WIG 4 N° 10728

RESULTATS PRECIS

Affûte les électrodes TIG simplement et avec précision de façon longitudinale. Assure la qualité des affûtages pour un soudage répétable sur des systèmes automatiques,

également sur des robots de soudage.

- ✓ Entraînement automatique
- ✓ Poignée fonctionnelle
- ✓ Pointes centrée dans un axe central et en direction longitudinale

- ✓ Arc stable grâce à la qualité d'affûtage
- ✓ Pour les diamètres 1,0 / 1,6 / 2,0 / 2,4 / 3,2 et 4,0 mm
- ✓ Angle réglable de 15° à 180°



DONNEES TECHNIQUES

Meule d'affutage en diamant: Ø 125 mm
Moteur d'affutage: 230 V, 50 Hz, 0,05 kW, 2840 tr/min
Moteur de conduite des électrodes: 230 V, 50 Hz, 375 tr/min
Poids net: 6,8 Kg
Réglage d'angle: 15° / 30° / 60° / 90° / 120° / 150° / 180°
Diamètre des électrodes: 1,0 / 1,6 / 2,0 / 2,4 / 3,2 / 4,0 mm
Dimensions
(Longueur x Largeur X Hauteur): 260 x 300 x 230 mm

VERSION DE BASE

- Avec meule d'affutage en diamant
- Adaptateur ou évacuateur de poussières
- Ø de 1,0 / 1,6 / 2,0 / 2,4 / 3,2 / 4,0 mm
- Taille spéciales sur demande

	Meule d'affûtage en diamant D107 incluant support (standard) N°10745 D76 incluant support (moyen) N°10744 D46 incluant support (fin) N°10743
	Pierre de nettoyage Pour meule d'affûtage en diamant N°15855
	Lot de douilles Pour les petits électrodes (6 pièces) Ø 1,0 / 1,6 / 2,0 / 2,4 / 3,2 / 4,0 mm N°10729 Plus de diamètres spéciaux sur demande
	Bloc de guidage pour électrodes N°16592
	Aspirateur pour évacuation des poussières Filtre classe M (approbation BG) N°10768 Sac à poussière de rechange (5 pièces) N°15701



AFFUTEUSE NUMÉRIQUE 4 AXES FSM CNC

N° 16636

POLYVALENCE CONTRÔLABLE

Cette machine est équipée d'un ordinateur de haute performance avec écran tactile et molette de réglage numérique. L'ordinateur contrôle 4 axes de façon simultanée. La géométrie d'affutage est réglable

par une programmation par G-Code (ISO).

- ✓ Attachements SK40 pour pince ER
- ✓ Affûtage de fraises supérieures à Ø150 mm (goujure, Ø, bout)
- ✓ Construite sur une base IPC très fiable, librement programmable par G-code

- ✓ Développée avec le performant logiciel Ubuntu de Linux
- ✓ Molette de réglage digitale (Contrôle le déplacement des axes quand la machine est en mode « manuel » ou contrôle le potentiomètre quand l'affûteuse est en mode automatique)



DONNEES TECHNIQUES

Moteur d'affûtage: 230 V, 50 / 60 Hz, 0,37 kW, 2850 tr/min
Type de fraises: max Ø 150 mm
Support des axes rotatifs: SK 40
Axes CNC: 4 ; X Y Z A
Poids net: 300 Kg
Poids de l'unité de contrôle: 37 Kg
Dimensions
(Longueur x Largeur X Hauteur): 1200 x 900 x 1780 mm

VERSION DE BASE

- Ecran tactile
- Meule d'affûtage CBN Ø 125 mm
- Dresseur de meule
- Molette de réglage numérique
- Pompe de refroidissement
- Programme de base inclus pour les fraises deux tailles hélicoïdales



Option camera

USB camera 5 Megapixel, logiciel pour Windows/Mac, système de fixation pour FSM

N°18021



Meule d'affûtage CBN

CBN B126

N°17304

CBN B76

N°17303



Meule d'affûtage en diamant

D126

N°17306

D76

N°17305



Support pour meule d'affûtage

N°15422



Meule de dressage en silicium

N°15857



Meule de dressage en diamant

D 356

N°15856

Ensemble de transport à roulette

(4pièces)

N°15916



TOURET D'AFFÛTAGE À MEULE TRANSPARENTE SM180 N° 10944

Conçu pour les matériaux les plus durs à retoucher ou à affûter

Ce touret vous permet de visualiser votre travail pendant les opérations de retouche ou d'affûtage. Il est équipé d'une meule diamant perforée enrobée sur les deux cotés et la tranche.



- ✓ Les perforations de la meule diamantée permettent un refroidissement permanent
- ✓ Meule d'affûtage fine
- ✓ Meule transparente revêtue sur les 3 cotés



- ✓ Haute qualité du revêtement assure durabilité et efficacité
- ✓ Un grand nombre d'outils peuvent être affûtés ou retouchés grâce au touret
- ✓ Prise en main simple
- ✓ Faible génération de chaleur



DONNEES TECHNIQUES

Meule d'affûtage Diamant: Ø 180 mm
Moteur: 230 V, 50 à 60 Hz, 0,15 kW
Tours: 1420 tr/min
Poids net: 7,3 Kg
Couche abrasive: Diamants
Adaptateur pour évacuateur de
poussière: Ø 35 mm
Dimensions
(Longueur x Largeur X Hauteur): 250 x 250 x 310 mm

VERSION DE BASE

- Meule diamantée de Ø 180 mm revêtue sur les trois cotés
- Adaptateur pour évacuateur de poussière
- Moteur « base rotation »



Loupe de précision éclairée par néon

N°10945



Support pour meule d'affûtage

N°10946



Meule d'affûtage diamant

N°10947

Ebauche

Moyen

N°10948

Fin

N°10949



Support angulaire pour ajustement des pièces

N°17358



CENTRE D'AFFÛTAGE SZ POUR LES OUTILS DE TOURS, FORETS, FRAISES, POINÇONS MATRICES (INCLUANT AFFÛTEUSE BSM 20)

N° 11333

Utilisable de façon universelle

Affûteuse universelle avec table magnétique de fixation ajustable pour forets. La table d'affûtage est guidée par des billes de recirculation.

- ✓ Utilisable de manière universelle
- ✓ Fixation et affûtage précis de vos pièces
- ✓ Table magnétique permettant de multiples réglages

- ✓ Course de table d'affûtage 300 mm
- ✓ Affûtage des forets hélicoïdaux de Ø 2 à 20 mm



DONNEES TECHNIQUES

Affûteuse

Plage de serrage:	De Ø 2 à 20 mm
Moteur:	230 V, 50 / 60 Hz, 0,12 kW,
Tours:	2840 tr/min
Dégagement et angle:	Ajustable en continue
Meule Diamant:	125 x 20 x 20 x 75 mm
Dimensions (Longueur x Largeur x Hauteur):	500 x 420 x 310 mm

Table d'affûtage

Course de voyage:	300 mm
Taille de la table:	170 x 100 mm
Rotation continue:	Positif: 90°, Negatif: 10°
Meule d'affûtage:	125 x 40 x 20 mm
Poids:	40 Kg

VERSION DE BASE

- Deux meules d'affûtage en corindon
- Meule boisseau en Diamant
- Table d'affûtage avec fixation magnétique
- Inclus, affûteuse BSM 20 (Forets)
- Loupe de précision éclairée au néon
- Dresseur de meule avec diamant rotatif



Meule d'affûtage en corindon

Grain 60	125 x 20 x 20 mm (grossier)	N°10895
Grain 80	125 x 20 x 20 mm (standard)	N°10890
Grain 180	125 x 20 x 20 mm (fin)	N°10891
Grain 100	125 x 05 x 20 mm (HSS – foret à bois)	N°10893
Grain 100	125 x 10 x 20 mm	N° 11103



Meule boisseau en corindon

Grain 60	125 x 40 x 20 mm (SZ standard)	N°10896
Grain 80	125 x 40 x 20 mm	N°10897
Grain 100	125 x 40 x 20 mm	N°10898



Support pour Meules d'affûtage

Approprié pour toutes les meules

N°15422

	<p>Meule d'affûtage diamant Large, munie du support 125 mm, recouverte sur 3 cotés D76/3 pour foret en carbure</p> <p>Meule d'affûtage CBN : B76 (standard) Mince, munie du support 125 mm, recouverte sur 3 cotés D76/3 pour foret en carbure</p> <p>Meule d'affûtage B126</p>	<p>N°14580</p> <p>N°14581 N°16496 N°17073</p>
	<p>Meule boisseau en diamant D126</p> <p>D76</p>	<p>N°11223</p> <p>N°10887</p>
	<p>Butée de profondeur magnétique pour fraises</p>	<p>N°10889</p>
	<p>Dispositif spécial pour fixation (SZ) Pour les plaques tournantes</p>	<p>N°10904</p>
	<p>Dispositif spécial pour fixation (SZ) 120 mm pour les petits couteaux de rabotages</p>	<p>N°11224</p>
	<p>Prisme de fixation spécial Pour ciseaux, poinçons matrices et beaucoup d'autres</p>	<p>N°10906</p>
	<p>Dispositif d'affûtage pour fraises à chanfreiner Incluant pince de 10 mm</p>	<p>N°10875</p>

	<p>Lot de douilles de serrage Pour SVR 31 (Ø 6, 8, 12 mm)</p>	<p>N°14348</p>
	<p>Ecou pour douilles de serrage supplémentaire</p>	<p>N°10880</p>
	<p>Triangle de fixation magnétique supplémentaire Pour carbure</p>	<p>N°11113</p>
	<p>Doigt adaptateur pour fraises profilées Avec ajustement de hauteur Incluant une pince 10 mm, support ER 32 et mise laser d'ajustement</p>	<p>N°16868</p>
	<p>Aspirateur pour évacuation des poussières Filtre classe M (approbation BG)</p> <p>Sac à poussière de rechange (5 pièces)</p>	<p>N°10768</p> <p>N°15701</p>

PLUS D'INFORMATIONS SUR LE MONDE „KAINDL“



Site Internet



Chaine video YouTube



Page Facebook

www.kaindl.de | kaindl-france.eu

Kaindl Schleiftechnik Reiling GmbH

Remchinger Str. 4
75203 Königsbach-Stein
Allemagne

fon: +49 (0) 72 32 40 01-0
fax: +49 (0) 72 32 40 01-30
email: info@kaindl.de

Carb&Diam SARL

36, place de la Carrière
F-54000 NANCY

Tél: +33 (0) 383 327 760
Fax: +33 (0) 383 374 125
Mail : commercial@kaindl-france.eu

Sous réserve de modifications techniques.

Kaindl®
SCHLEIFTECHNIK

MADE IN GERMANY