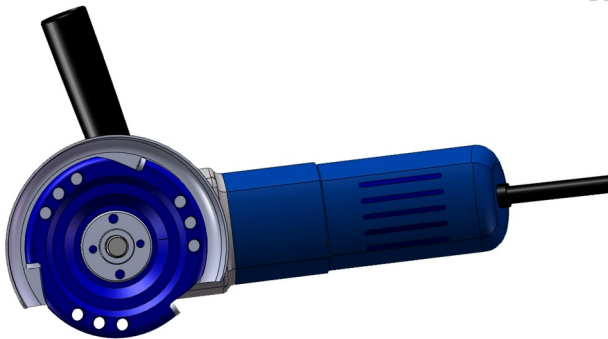


FRÄSSSCHEIBE SUPER-CARVER-V9



GEBRAUCHSANLEITUNG DEUTSCH

Reiling GmbH
Remchinger Straße 4
D-75203 Königsbach-Stein
Tel. +49(0) 72 32 / 40 01 - 0
www.kaindl.de

Stand 26. Januar 2023
Originalgebrauchsanleitung

0 Bestimmungsgemäße Verwendung

Die Frässscheibe Super-Carver-V9 (Art-Nr.: 20350) ist für die spanabhebende Bearbeitung durch Fräsen bei ausschließlich folgenden Werkstoffen zugelassen:

- Naturholz sowie entsprechende Holzverbundwerkstoffe
- Kunststoffe, auch faserverstärkt (GFK / CFK)

Die Verwendung ist nur auf handelsüblichen Winkelschleifern 115 bis 125 mm mit vollständig montiertem Handschutz zulässig.

Die häufigste Anwendung ist das manuelle, spanende Ausformen von Holzwerkstoffen, beispielsweise im Schnitzbereich (Power-Carving) sowie bei handwerklichen Anwendungen (Ausfräsungen für Kabel bzw. Rohre). Im Zweifelsfall muss der Einsatz in Verbindung mit der geplanten Anwendung im Vorfeld geprüft werden.

Die Frässscheibe Super-Carver-V9 darf nicht zum Trennen verwendet werden.

1 Hinweise für den sicheren Gebrauch

Beachten Sie für einen sicheren Gebrauch stets folgende Hinweise:



Gefahr!

Bei der Bearbeitung der Werkstoffe entstehen Späne ähnlich wie bei einer Fräsmaschine. Tragen Sie bei Verwendung des Super-Carver-V9 immer Schutzhandschuhe mit Stulpen (EN 388), langärmelige Arbeitskleidung, Gesichtsschutz (EN 166), Gehörschutz (EN 352) sowie einen Partikelfilter P1 / FFP1 (EN 143 / EN 149).

Achten Sie immer auf einen hellen, sauberen und gut belüfteten Arbeitsplatz.

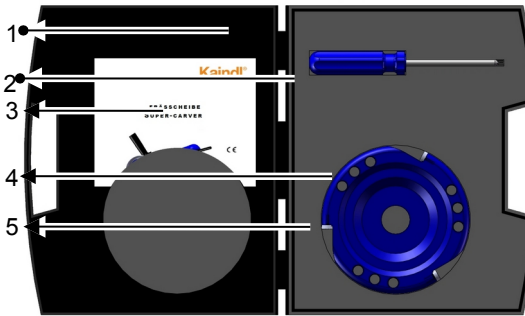
Das Werkstück muss immer fest und sicher eingespannt bzw. befestigt werden. Das Werkstück darf beim Bearbeiten nicht vibrieren oder sich verschieben.

2 Technische Daten

Abmessung: 115 × 10 × 22,2 mm
Max. Drehzahl: 14 500 U/min
Schneiden: Hartmetall geschliffen (HW)

Anzugsmoment Schneidenschrauben: 4Nm
Verwendung: handgeführtes Fräswerkzeug
„MAN“

3 Lieferumfang



Pos.	Bezeichnung
1	Koffer
2	Torxschraubendreher
3	Gebrauchsanleitung
4	Frässscheibe Super-Carver- V9
5	Hartmetallschneiden

4 Montage der Frässscheibe Super-Carver-V9

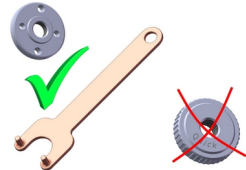


Gefahr!

Verwenden sie keine Spannsysteme bzw. Schnellspannmuttern, die ohne zusätzliches Werkzeug, das heißt nur von Hand angezogen werden. Diese Spannsysteme können sich lösen.

Trennen Sie den Winkelschleifer vor der Montage vom Stromnetz.

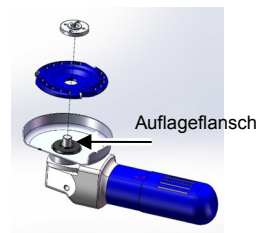
Achten Sie darauf, dass die Drehrichtung des Winkelschleifers mit dem Drehrichtungspfeil auf der Frässscheibe Super-Carver-V9 übereinstimmt.



Die Montage der Frässscheibe Super-Carver-V9 muss entsprechend der Vorgaben des jeweiligen Herstellers des Winkelschleifers zur Montage von Schleifscheiben erfolgen.

Der zugehörige Auflageflansch des Winkelschleifers muss auf der Spindel verbleiben (siehe Abbildung rechts).

Ziehen Sie die Spannmutter immer mit einem passenden Stirnlochschlüssel fest.



5 Arbeiten mit der Frässscheibe Super-Carver-V9



Gefahr!

Die Frässscheibe Super-Carver-V9 darf nur ablaufend und nicht gegen die Kante arbeiten. Die Hartmetallschneiden dürfen nicht beschädigt und verschlissen sein.

Die Frässscheibe Super-Carver-V9 darf nicht auf dem Werkstück abgebremst werden.

Hohe Anpresskräfte verstärken den Verschleiß der Hartmetallschneiden und erhöhen die notwendigen Haltekräfte.

Alle Winkelschleifer müssen stets mit beiden Händen gehalten werden. Weitere Hinweise zum sicheren Arbeiten mit Winkelschleifern finden Sie in den Bedienungsanleitungen der Hersteller der Winkelschleifer, die Sie stets beachten müssen.

6 Wechsel der Hartmetallschneiden



Gefahr!

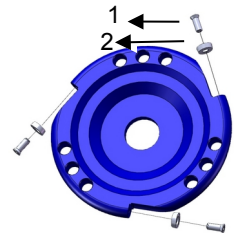
Verwenden Sie ausschließlich die Original-Befestigungsschrauben (Art.-Nr.: 19071). Die Verwendung von anderen Schrauben kann zum Spannungsbruch der Hartmetallschneiden (Art.-Nr.: 19776) oder zum Versagen der Schrauben führen.

Lösen Sie die Schrauben [1] mit dem mitgelieferten Torxschraubendreher T15 und nehmen Sie die Hartmetallschneiden [2] ab.

Reinigen Sie Fräser und Spannflächen von evtl. Verschmutzungen. Die Spannflächen müssen unbeschädigt sein.

Reinigen Sie die Schraubenköpfe vor dem Lösen mit Waschbenzin oder Harzlöser, insbesondere wenn Sie Holz bearbeitet haben. Legen Sie die Frässscheibe Super-Carver-V9 bei Bedarf über Nacht in einer Reinigungslösung ein.

Setzen Sie die neuen Hartmetallschneiden ein und ziehen Sie die Schrauben mit einem Drehmomentschlüssel fest. Das Anzugsmoment muss 4 Nm betragen!



7 Klangprobe



GEFAHR!

Beim KAINDL Super-Carver-V9 handelt es sich um ein hochbeanspruchtes Frässwerkzeug, welches regelmäßige Überprüfung und Wartung verlangt.

Prüfen Sie daher vor jedem Einsatz:

- Den festen und einwandfreien Sitz der verschraubten HW-Schneidelemente
- Die HW-Schneidelemente dürfen keine Risse oder Beschädigungen aufweisen und müssen "fühlbare" scharf sein.
- Stellen Sie vor jedem Einsatz durch "Klangprobe" sicher, dass das Materialgefüge keine unsichtbaren Beschädigungen/Risse aufweist. Die Frässscheibe wird hierzu freischwebend auf einem Stab oder Stift aufgelegt und rechts oder links von der Mittellinie leicht angeschlagen. Rissfreie Frässscheiben ergeben einen klaren glockenartigen Klang.



8 Ersatzteile

3er-Set Hartmetall-Wendeplatte: Art.-Nr.: 19776
Befestigungsschraube einzeln: Art.-Nr.: 19071

9 EG-Konformitätserklärung

nach Maschinenrichtlinie 2006/42/EG, Anhang II 1.A

Der Hersteller:

Kaindl-Schleiftechnik
Reiling GmbH
Remchinger Straße 4
75203 Königsbach-Stein

erklärt hiermit, dass folgende austauschbare Ausrüstung:

Produktbezeichnung: KAINDL Super-Carver-V9 zur manuellen Bearbeitung von Holz
und Kunststoffen
Ø 115 × 10 × 22,2 mm

Artikel-Nr.: 20350

Modelljahr: ab 2023

**den Bestimmungen der (den) oben gekennzeichneten Richtlinie(n) - einschließlich
deren zum Zeitpunkt der Erklärung geltenden Änderungen - entspricht.**

Folgende harmonisierte Normen wurden angewandt:

EN ISO 12100

Folgende nationalen Normen und Vorschriften wurden angewandt:

Für die Übermittlung der Dokumentation zuständig:

Herr Henrik Reiling, Reiling GmbH, 75203 Königsbach-Stein

Ort: Königsbach-Stein
Datum: 26. Januar 2023



Geschäftsführer